

1. Modernizacja przepompowni w Piaskach dz. 87/1

Dane istniejącej przepompowni:

- zbiornik przepompowni PEHD
- średnica zbiornika 1,65 m
- głębokość przepompowni 3,1 m
- kanał tłoczny PE 110 (wysokość od góry zbiornika do osi rury, h=2,20m)

Wymianie w przepompowni podlegają następujące elementy:

- podest obsługowy- stal nierdzewna,
- drabinka żłazowa z stopniami ażurowymi antypoślizgowymi - stal nierdzewna,
- poręcz żłazowa montowana na zewnątrz zbiornika bezpośrednio na pokrywie zbiornika - stal nierdzewna,
- właz wejściowy kopertowy - stal nierdzewna,
- belka wsporcza – stal nierdzewna,
- prowadnice - stal nierdzewna,
- łańcuchy do pomp i regulatorów pływakowych - stal nierdzewna,
- zasuwy z klinem gumowanym żeliwne DN80 + przedłużenie trzpienia (przegubowy) ze stali nierdzewnej szt. 2, których zamykanie i otwieranie jest wyprowadzone po otwarciu włazu w świetle jego otworu (wyłącznie obsługa z poziomu terenu),
- zawory zwrotne kulowe kolanowy DN80 szt.2 – żeliwo,
- obieg płuczący stal nierdzewna + przedłużenie trzpienia (przegubowy) ze stali nierdzewnej szt. 1 (wyłącznie obsługa z poziomu terenu) wraz z zasuwą z klinem gumowanym żeliwna DN 50 dla zbiorników ≥ 1500 , którego zamykanie i otwieranie jest wyprowadzone po otwarciu włazu w świetle jego otworu,
- połączenie pionów tłocznych kształtkami niskooporowymi (trójnik orłowy) – nie dopuszcza się zastosowania połączeń spawanych pod kątem prostym,
- spawanie rurociągów tłocznych należy wykonać w minimum 70% metodą orbitalną potwierdzoną wydrukiem spawu,
- przewody tłoczne dn80- stal nierdzewna,
- połączenia kołnierzowe nierdzewne,
- elementy złączne - stal nierdzewna,
- nasada T-52 z pokrywą - 1 szt,

- połączenie układu tłocznego z istniejącym rurociągiem PEHD tłocznym wewnątrz zbiornika za pomocą złączki STAL/PE,
- wspornik, obciążnik regulatorów pływakowych.

Rurociągi technologiczne – orurowanie

Rury, kształtki, połączenia z armaturą na kołnierze, śruby z nakrętkami – stal kwasoodporna.

Rury grubości min.2,0mm, bez zgrzewów na kołnierze. Między kołnierzami uszczelki NBR.

Armatura

Armatura odcinająca – zasuwki (obsługa z poziomu terenu),

Armatura zwrotna – zawory kulowe, kula powleczone gumą. Materiał obudowy żeliwo min. GG 25 zabezpieczone powłoką ochronną,

Zawór kulowy płuczący DN 50 z końcówką typu „storz” do płukania rurociągu zamontowany w górnej części rurociągu tłocznego w komorze pompowej.

Instalacja wewnętrzna przepompowni oraz wszystkie konstrukcje i elementy stalowe zamontowane w komorze zbiornika przepompowni muszą być wykonane ze stali kwasoodpornej.

Wymianie nie podlegają następujące elementy w przepompowni:

- zbiornik przepompowni ścieków z PEHD,
- kominki wentylacyjne,
- pompa+ stopy sprzęgające dn80,
- rozdzielnia sterowania pomp.

2. Modernizacja przepompowni w Sajzach dz. 116/11

Dane istniejącej przepompowni:

- zbiornik przepompowni PEHD
- średnica zbiornika 1,65 m
- głębokość przepompowni 4,0 m
- kanał tłoczny PE 110 – wysokość od góry zbiornika do osi rury 1,80 m.

Wymianie w przepompowni podlegają następujące elementy:

- podest obsługowy- stal nierdzewna,
- drabinka złazowa z stopniami ażurowymi antypoślizgowymi - stal nierdzewna,
 - poręcz złazowa montowana na zewnątrz zbiornika bezpośrednio na pokrywie zbiornika- stal nierdzewna,
- właz wejściowy kopertowy - stal nierdzewna,
- belka wsporcza – stal nierdzewna,
- prowadnice - stal nierdzewna,
- łańcuchy do pomp i regulatorów pływakowych - stal nierdzewna,
 - zasuwy z klinem gumowanym żeliwne DN80 + przedłużenie trzpienia (przegubowy) ze stali nierdzewnej szt. 2, których zamykanie i otwieranie jest wyprowadzone po otwarciu włazu w świetle jego otworu (wyłącznie obsługa z poziomu terenu),
- zawory zwrotne kulowe kolanowy DN80 szt.2 – żeliwo,
 - obieg płuczący stal nierdzewna + przedłużenie trzpienia (przegubowy) ze stali nierdzewnej szt. 1 (wyłącznie obsługa z poziomu terenu) wraz z zasuwą z klinem gumowanym żeliwna DN 50 dla zbiorników ≥ 1500 , którego zamykanie i otwieranie jest wyprowadzone po otwarciu włazu w świetle jego otworu,
 - połączenie pionów tłocznych kształtkami niskooporowymi (trójnik orłowy) – nie dopuszcza się zastosowania połączeń spawanych pod kątem prostym,
 - spawanie rurociągów tłocznych należy wykonać w minimum 70% metodą orbitalną potwierdzoną wydrukiem spawu,
- przewody tłoczne dn80 - stal nierdzewna,
- połączenia kołnierzowe nierdzewne,
- elementy łączne - stal nierdzewna,
- nasada T-52 z pokrywą - 1 szt,
 - połączenie układu tłoczego z istniejącym rurociągiem PEHD tłocznym wewnątrz zbiornika za pomocą złączki STAL/PE,
- wspornik, obciążnik regulatorów pływakowych.

Rurociągi technologiczne – orurowanie

Rury, kształtki, połączenia z armaturą na kołnierze, śruby z nakrętkami – stal kwasoodporna.

Rury grubości min.2,5mm, bez zgrzewów na kołnierze. Między kołnierzami uszczelki NBR.

Armatura

Armatura odcinająca – zasuwki (obsługa z poziomu terenu)

Armatura zwrotna – zawory kulowe, kula powleczone gumą. Materiał obudowy zeliwo min. GG 25 zabezpieczone powłoką ochronną,

Zawór kulowy płuczący DN 50 z końcówką typu „storz” do płukania rurociągu zamontowany w górnej części rurociągu tłoczego w komorze pompowej.

Instalacja wewnętrzna przepompowni oraz wszystkie konstrukcje i elementy stalowe zamontowane w komorze zbiornika przepompowni muszą być wykonane ze stali kwasoodpornej.

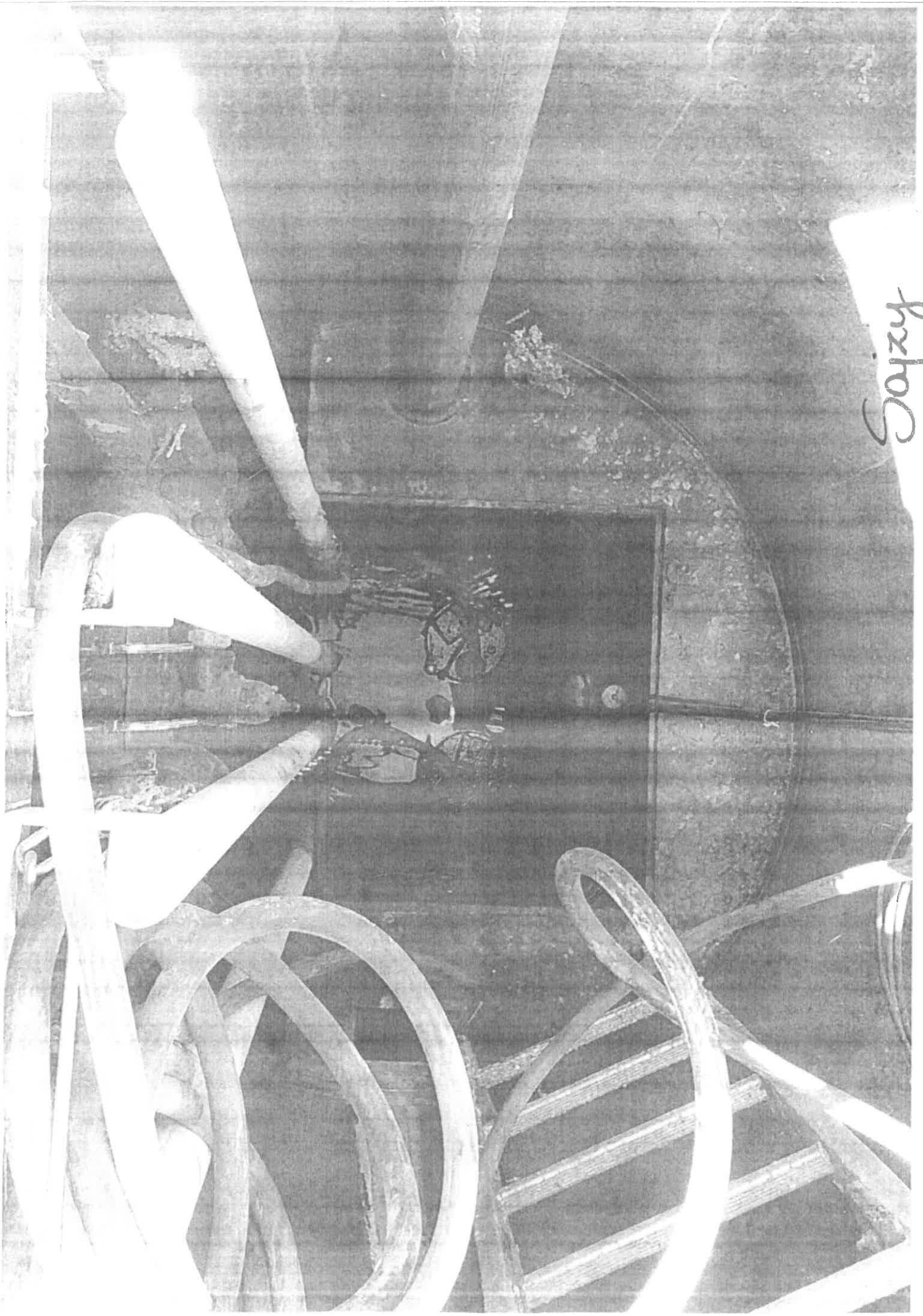
Wymianie nie podlegają następujące elementy w przepompowni:

- zbiornik przepompowni ścieków z PEHD,
- kominki wentylacyjne,
- pompa+ stopy sprzęgające dn80,
- rozdzielnia sterowania pomp.

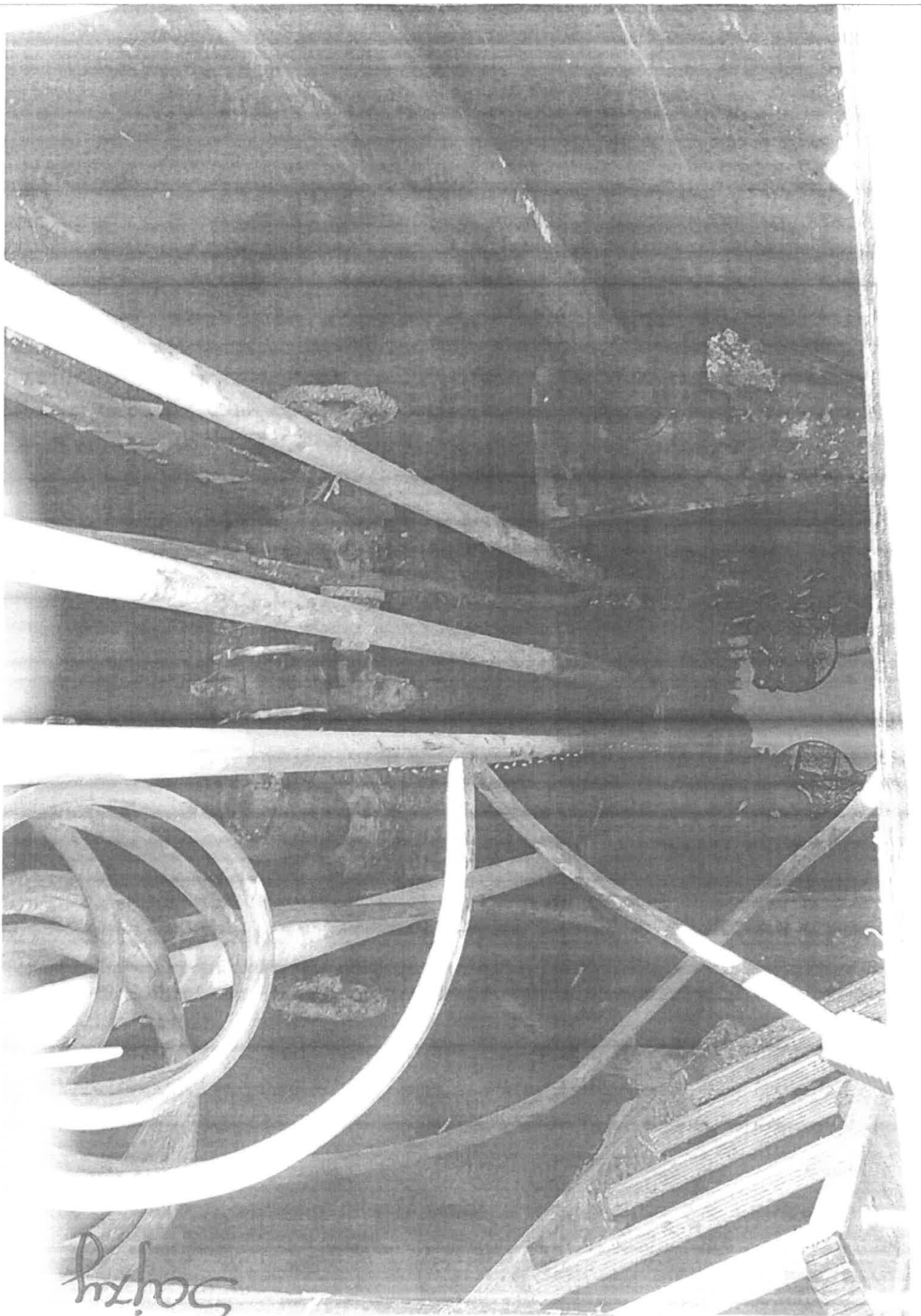
Adnotacja do obu ww. przepompowni ścieków:

ZAMAWIAJĄCY NA CZAS MODERNIZACJI ZAPEWNI ORAZ PRZYGOTUJE ISTNIEJĄCE PRZEPOMPOWNIE WG PONIŻSZYCH PUNKTÓW:

- całkowicie wypompuje ścieki ze zbiornika przepompowni,
- oczyści dno i ściany zbiornika z osadów,
- wywietrzy przepompownię,
- zabezpieczy napływ ścieków do przepompowni (zamknie dopływ ścieków),
- zdemontuje istniejące wyposażenie przepompowni,
- zapewni dodatkową wentylację mechaniczną pompowni na czas remontu,
 - doprowadzi zasilanie 3 x 400V do szafy sterowniczej oraz zapewni napięcie zgodnie z PN
- zapewni dźwig do rozładunku i montażu,
- zapewni medium do przeprowadzenia rozruchu,
- wykona i wprowadzi uziom o odpowiednich parametrach do cokołu rozdzielni sterownia pomp.



Sojhos



Sajzy



Piaski

