

**Zakład Usług Gminnych
Gmina Elk Sp. z o.o.
ul. Kościuszki 28A
19-300 Elk**

ZAMÓWIENIE - ZUG/1/9/2019

Przedmiot zamówienia:

**Dostawa materiałów potrzebnych do realizacji zadania pn.
*„Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na
działkach nr 125/8, 125/9, 125/32 w miejscowości Bartosze,
Gmina Elk”***

Tryb postępowania — zapytanie ofertowe

Zatwierdzenie SIWZ — 17.09.2019r.

Prezes Zarządu – Krzysztof Kurzynowski



Elk Wrzesień 2019r.

INSTRUKCJA DLA WYKONAWCY

INFORMACJE OGÓLNE

Zakład Usług Gminnych Gmina Elk Spółka z o.o. w Elku, zwane dalej *Zamawiającym* zaprasza do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie zapytania ofertowego zgodnie z Regulaminem Udzielania Zamówień przez ZUG Sp. z o.o. w Elku opublikowany na stronie internetowej <http://zug.elk.pl/> na zadanie pn.:

Dostawa materiałów potrzebnych do realizacji zadania pn. „Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na działkach nr 125/8, 125/9, 125/32 w miejscowości Bartosze, Gmina Elk”

CZEŚĆ I – OPIS PRZEDMIOTU ZAMOWIENIA

1. **Przedmiotem zamówienia** jest dostawa materiałów do realizacji zadania pn. „Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na działkach nr 125/8, 125/9, 125/32 w miejscowości Bartosze, Gmina Elk”. Okres realizacji **20 dni** od dnia podpisania umowy.

2. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych ani ofert wariantowych

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

1. Hydrant nadziemny Ø80mm zabezpieczony w przypadku złamania:

- ciśnienie robocze PN 16,
- pokrętko zaworu aluminium,
- zabezpieczony w przypadku złamania podwójnym zamknięciem,
- kolumna stalowa nierdzewna z kontrolowanym punktem łamania,
- zabezpieczony UV
- pomalowany farbą epoksydową zgodnie z normą GSK,
- dwie nasady boczne na węże
- Wartości KV dla DN 80: >150 m³/h
- głębokość zabudowy Rd=1,5 m,
- oznakowanie hydrantu zgodnie z PN-EN 14384,

2. Łącznik rurowo – kołnierzowy do rur PCV

- ciśnienie nominalne min. PN 10
- specjalny mosiężny pierścień zaciskowy zawulkanizowany w uszczelce zapobiegający wysunięciu się rury,
- pełna ochrona antykorozyjna poprzez pokrycie farbą epoksydową o grubości 250 µm zgodnie z GSK – RAL potwierdzone certyfikatem,
- owiercenie kołnierza wg PN-EN 1092-2,
- zabezpieczenie przed przesunięciem ze stali nierdzewnej,
- możliwość odchylenia osiowego min 3°,

3. Zasuwa kołnierzowa (zabudowa długa):

- zasufa klinowa, równoprzelotowa zgodna z EN 1074-1 i EN 1074-2,

- wrzeczono ze stali nierdzewnej z walcowanym, polerowanym gwintem,
- korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18, zabezpieczone zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie (epoksydowane) wg wytycznych GSK (potwierdzone certyfikatem)
- klin z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18 z zawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką elastomerową,
- nakrętka klina z mosiądzu,
- uszczelki typu O-ring z elastomeru
- ciśnienie nominalne PN 16,
- kołnierze zgodnie z EN 1092-2,
- przelot prosty, bez gniazda, równy średnicy nominalnej,
- zabezpieczenie antykorozyjne zewnętrzne i wewnętrzne przez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, min grubość warstwy 250 μm , przyczepność min 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V,
- posiadająca Atest Higieniczny,
- możliwość naprawy i stosowanie części zamiennych,

4. Kształtki wodociągowe żeliwne

- wykonane z żeliwa sferoidalnego, pokryte wewnątrz i na zewnątrz powłoką z farby epoksydowej grubość powłoki $\geq 250\mu\text{m}$,
- ciśnienie robocze PN 10,
- wykonane zgodnie z PN-EN 545
- połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2,
- Atest Higieniczny,

5. skrzynki do zasuw

- skrzynka żeliwna, okrągła przystosowana do asfaltowania
- pokrywa z żeliwa szarego zabezpieczona antykorozyjnie farbą bitumiczną
- wysokość skrzynki min 270 mm.
- zewnętrzna średnica podstawy min 270 mm.
- pokrywa odchylana z trzpieniem mocującym.
- oznaczenie na pokrywie – woda.

6. kształtki ciśnieniowe elektrooporowe

- wszystkie kształtki powinny być projektowane do stosowania do budowy sieci wodociągowych dostarczane przez producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001 potwierdzony posiadaniem certyfikatu
- kształtki powinny spełniać wymagania normy PN-EN 12201-3
- kształtki powinny posiadać aprobatę techniczną IBDiM dopuszczającą do stosowania w drogownictwie,
- każda kształtka powinna być osobno pakowana tak by wykluczyć konieczność dodatkowego czyszczenia przed zgrzewaniem. Kształtki powinny być pakowane w przezroczyste worki foliowe dla ułatwienia identyfikacji wyrobu w opakowaniu,
- każda kształtka powinna posiadać kod kreskowy zawierający dane identyfikujące kształtkę, producenta, materiał oraz zawierający parametry zgrzewania,
- kształtki powinny posiadać indywidualne kontrolki zgrzewania dla każdej strefy grzewczej kształtki, osadzone w korpusie kształtki. Kontrolki powinny być zabezpieczone przed wypadnięciem z korpusu kształtki,

- konstrukcja kształtek powinna być taka by żaden metalowy element grzewczy nie był widoczny, a przewody grzewcze powinny być całkowicie zatopione w korpusie kształtki,
- każda kształtka powinna mieć trwałe znakowanie na korpusie identyfikujące numer partii produkcyjnej, materiał i średnicę. Znakowanie kształtki, gniazda podłączenia elektrod oraz kontrolki zgrzewu powinny być widoczne po jednej stronie kształtki,
- kształtki powinny być dostosowane do zgrzewania z zastosowaniem napięcia 40V,
- kształtki powinny posiadać izolowane i zabezpieczone styki o średnicy 4 mm do podłączenia końcówek elektrod zgrzewarki,
- cały zakres oferowanych kształtek danego producenta powinien być przystosowany do wykonania zgrzewów z użyciem jednej zgrzewarki elektrooporowej. Maksymalna moc wymagana do zgrzewania całego zakresu kształtek danego producenta nie powinna przekraczać 4 KWA,
- możliwość zakupu kompletnego systemu rur PE100 i kształtek od jednego dostawcy

7. Rury wodociągowe PE100 RC SDR 17

- rura wykonana z polietylenu PE 100 RC,
- odporna na zarysowania i naciski punktowe,
- posiadająca aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technikach bezwykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej,
- posiadająca Aprobatę IBDiM z zapisem możliwości układania rur w przewiercie sterowanym bez rury osłonowej,
- posiadająca następujące parametry techniczne i wytrzymałościowe zgodnie z PAS 1075:
 - test karbu - nie mniej 8760 godzin wg PN - EN ISO 13479,
 - test nacisku punktowego wg dr Hessela - nie mniej niż 8760 godzin,
 - test FNCT - nie mniej niż 8760 godzin wg EN ISO 16770.
- posiadająca Atest Higieniczny,
- rury wodociągowe od średnicy 90 mm w sztangach,
- kolor rury niebieski,

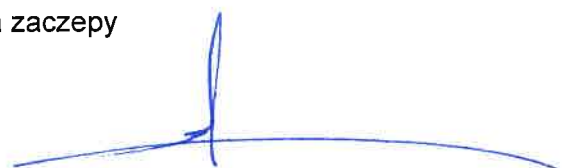
8. Rury i kształtki do grawitacyjnej kanalizacji zewnętrznej z PVC-U, SN8, ze ścianką lita, jednorodną

- spełniające wymagania PN-EN 1401
- zgodnie z normą PN-EN 681-1(uszczelki)
- odporność chemiczna zgodna z ISO/TR 7620;
- identyfikacja rury podczas inspekcji telewizyjnej,

9. Studnie kanalizacyjne 425 mm,

- rura trzonowa karbowana z PP o sztywności $SN \geq 2KN/m^2$,
- średnica wewnętrzna rury trzonowej karbowanej 425 mm,
- zgodność z normą PN-EN 13598-2,
- kinety zbiorcze z wbudowanym spadkiem oraz kanałami dopływowymi powyżej kanału głównego,
- studzienki dostosowane głębokości zabudowy 6m i do poziomu wody gruntowej 5m
- studzienki zgodne z normą PN-EN 476:2000 (niewłazowe),

- dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym: aprobaty technicznej IBDiM,
- odporność chemiczna tworzywowych elementów składowych z PP zgodna z ISO/TR 10358,
- odporność chemiczna uszczelki zgodna z ISO/TR 7620, uszczelki spełniające wymagania normy PN-EN 681-1:2002;
- producent studzienek powinien posiadać certyfikaty ISO 9001 i ISO 14001,
- konstrukcja: rura trzonowa, karbowana jednowarstwowa o profilu karbów dostosowanym do zabudowy w pionie, co ułatwia wykonanie zagęszczenia wokół studzienki,
- światło studzienki na całej wysokości studzienki nie powinno być mniejsze niż 400 mm (otwór wjazdu, rury teleskopowej)
- możliwość regulacji wysokości studzienki poprzez przycięcie rury,
- możliwość podłączenia rur kanalizacyjnych do rury trzonowej za pomocą wkładek „in situ” o średnicach DN110 i DN160.
- kinety z PP prefabrykowane z podwójnym, płaskim dnem, tj. kineta z profilem hydraulicznym w postaci monolitycznej wykonanej metodą wtrysku z dospawaną fabrycznie płaską płytą denną z wyprofilowanym usztywnieniem (nie dopuszczalne łączenie elementów profilu hydraulicznego z elementami)
- dno kinet płaskie umożliwiające łatwe usytuowanie na dnie wykopu i łatwe zagęszczenie podsypki;
- 100%-owa szczelność połączeń rur z króćcami nastawnymi sprawdzana w warunkach badania w oparciu o normę PN-EN 1277:2005.
- żebrowanie powierzchni bocznej kinet zwiększające sztywność oraz odporność na wypór przez wody gruntowe,
- kinety zbiorcze z wbudowanym spadkiem z kanałami dopływowymi bocznymi powyżej dna kanału głównego;
- kinety wyposażone w zintegrowane króćce kielichowe połączeniowe dla rur po stronie dopływu i odpływu;
- króćce do łączenia rur kielichowe zintegrowane z kinetą (nie dopuszczalne króćce bosc),
- nastawne kielichy składające się z gniazda wyposażonego w przegub kielichowy do łączenia rur umożliwiające zmianę kierunku ustawienia w każdej płaszczyźnie. Połączenie gniazda z przegubem uszczelnione za pomocą O-ringa
- łączny kąt zmiany kierunku przepływu kinety w zakresie +/-30° - zastosowanie kinet przelotowych 0, 30, 60 i 90° z nastawnymi kielichami umożliwiające zmianę kierunku kanalizacji o dowolny kąt
- w króćcach kinet do połączenia rur gładkościennych uszczelki z pierścieniem tworzywowym usztywniającym,
- kinety z wysokosprawną, potwierdzoną testami hydrauliką, co ogranicza powstawanie zatorów, zabezpiecza przed cofkami i przebijaniem strug (pozytywne wyniki testów hydraulicznych wg DS. 2379 zapewniające niezakłócony charakter przepływu oraz brak spiętrzenia przy łączeniu strug ścieków oraz przy zmianach kierunku przepływu)
- rury teleskopowe z rury PVC- U ze ścianką litą,
 - o wymiarze w świetle 400 mm, umożliwiające dostęp sprzętu eksploatacyjnego,
 - odporne na obciążenia dynamiczne od ruchu (nie dopuszczalne rury teleskopowe z rdzeniem spienionym,
- połączenie rury teleskopowej z włazem rozłączne na zaczepy



- rury teleskopowe dostosowane do różnych grubości konstrukcji drogi umożliwiające dokładne ustalenie wysokości studzienki, wyrównanie poziomu wjazdu z nawierzchnią.

10. Studnie kanalizacyjne 1000 mm,

- studzienki zgodne z normą PN-EN 476:2000 (włazowe),
- studzienki dostosowane głębokości zabudowy 6m i do poziomu wody gruntowej 5m
- studzienki spełniające wymagania normy PN-EN 13598-2:2009 (dotyczącej studzienek tworzywowych w obszarach obciążonych ruchem),
- pozytywna opinia GIG dopuszczająca stosowanie na terenach szkód górniczych IV kategorii
- możliwość stosowania w inżynierii komunikacji szynowej – studzienki posiadają aprobatę CNTK
- odporność chemiczna tworzywowych elementów składowych z PE lub PP zgodna z ISO/TR 10358,
- odporność chemiczna uszczelki zgodna z ISO/TR 7620, uszczelki spełniające wymagania normy PN-EN 681-1:2002,
- producent posiadający doświadczenie z badań studzienek w skali rzeczywistej udokumentowane raportami z przeprowadzonych badań,
- kinety z PP lub z PE prefabrykowane z podwójnym dnem, tj. kineta z profilem hydraulicznym w postaci monolitycznej z dospawaną fabrycznie płytą denną (niedopuszczalne łączenie elementów profilu hydraulicznego z elementami),
- płyta denna w kinecie z wyprofilowanym usztywnieniem w postaci otwartej siatki żeber (żebrowanie widoczne pod spodem kinety), co umożliwia wcięcie żeber w podsypkę podczas posadawiania kinety w wykopie i jej unieruchomienie podczas podłączania systemu kanalizacyjnego;
- kinety wyposażone w głęboki kielich połączeniowy (20 cm) do łączenia z karbowanym trzonem,
- parametr dopuszczalnego poziomu wody gruntowej (5m) i dopuszczalnej głębokości (6m) potwierdzony trwałym cechowaniem na kinecie w postaci piktogramu zgodnego z wzorem z normy PN-EN 13598-2
- trwałość kinet przy max poziomie wody gruntowej (5m) potwierdzona badaniami 1000 godzinnymi w warunkach podciśnienia -0,5bar w oparciu o PN-EN 14830:2007
- integralność konstrukcji kinet (ekstrapolowane dla okresu 50 lat odkształcenie kanału przewodu głównego studzienki) potwierdzona badaniami 1000 godzinnymi w warunkach podciśnienia -0,5bar w oparciu o PN-EN 14830:2007
- 100%-owa szczelność połączeń rur z króćcami nastawnymi sprawdzana w warunkach badania D w oparciu o normę PN-EN 1277:2005,
- różne typy kinet:
 - kinety przelotowe o kątach 0, 30, 60 i 90 stopni,
 - połączeniowe z jednym dopływem pod kątem 90stopni
 - zbiorcze pod kątem 90st. lub 45 stopni
- króćce do łączenia rur kielichowe zintegrowane z kinetą – niedopuszczalne króćce bosc lub połączenia w postaci uszczelki manszetyowej
- w zakresie średnic króćców do 315mm włącznie nastawne kielichy składające się z gniazda wyposażonego w przegub kielichowy do łączenia rur umożliwiający zmianę kierunku ustawienia $\pm 7,5^\circ$ w każdej płaszczyźnie. Połączenie gniazda z przegubem uszczelnione za pomocą O-ringa



- łączny kąt zmiany kierunku przepływu kinety w zakresie +/- 30° - zastosowanie kinet przelotowych 0, 30, 60 i 90° z nastawnymi kielichami umożliwiające zmianę kierunku kanalizacji o dowolny kąt;
- w króćcach kinet do połączenia rur gładkościennych uszczelki z pierścieniem tworzywowym usztywniającym
- kinety z wysokosprawną, potwierdzoną testami hydrauliką, co ogranicza powstawanie zatorów, zabezpiecza przed cofkami i przebijaniem strug (pozytywne wyniki testów hydraulicznych wg DS. 2379 zapewniające niezakłócony charakter przepływu oraz brak spiętrzenia przy łączeniu strug ścieków oraz przy zmianach kierunku przepływu;
- spocznik na wysokości $H = D$, co gwarantuje brak zalania przy 100%- owym wypełnieniu kanału
- spadek spocznika 4,5st.
- powierzchnia spocznika z PP „ryflowana” – przeciwpoślizgowa
- trzon studzienki w postaci rury trzonowej karbowanej z PP o sztywności obwodowej $SN \geq 2 \text{ KN/m}^2$ zgodnie z normą PN-EN 13598-2:2009
- konstrukcja rury trzonowej karbowana jednowarstwowa o profilu karbów dostosowanym do zabudowy w pionie, co ułatwia wykonanie zagęszczenia wokół studzienki,
- przy montażu zgodnym z zaleceniami producenta (> 90% SP dla terenów zielonych, 95% SP dla dróg o umiarkowanym obciążeniu ruchem drogowym i 98% SP dla dróg o dużym obciążeniu ruchem drogowym) studzienka odporna na wypór wód gruntowych,
- dzięki falistej powierzchni zewnętrznej, współpracująca z gruntem w zmiennych warunkach atmosferycznych,
- zdolna do przenoszenia nierównomiernych obciążeń od gruntu bez utraty szczelności,
- średnica wewnętrzna rury 1000 mm
- możliwość regulacji wysokości studzienki poprzez przycięcie rury,
- możliwość podłączenia rur kanalizacyjnych do rury trzonowej za pomocą wkładek „in situ” o średnicach DN110, DN160 i DN200
- możliwość przedłużenia trzonu za pomocą złączki dwukielichowej
- połączenie z kinetami oraz stożkiem kielichowe z uszczelką kształtową,
- stożek studzienki zmieniający średnice z 1000 na 600 wykonany z PP
- część cylindryczna stożka z wejściem 600mm usytuowanym mimośrodowo w postaci karbowanej $dw = 600 \text{ mm}$, $dz = 670 \text{ mm}$.
- stożek z połączeniem kielichowym do łączenia z rurą trzonową
- stożek wyposażony w zawieszenie dla drabinki
- możliwość skracania stożka w części cylindrycznej oraz możliwe ucięcie kielicha
- wewnątrz studzienki montowana na stałe bezpieczna, ergonomiczna drabinka z dwoma wzdłużnikami wykonana z GRP spełniająca wymagania normy PN-EN 14396:2006, co potwierdza trwałe cechowanie znakiem CE
- drabinka zawieszana w stożku i mocowana w rurze trzonowej poprzez obejmę składająca się z taśmy z powierzchnią przeciwślizgową z TPE i wsporników z PP
- zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13598-2 potwierdzona badaniami wytrzymałość zamocowania drabiny siłą o wartości 6 kN oraz wytrzymałość na maksymalne pionowe obciążenie 2,6 kN
- drabinka w kolorze żółtym, gwarantującym dobrą widoczność na kontrastowym tle i bezpieczeństwo osoby wchodzącej,
- szczeble drabinki posiadające przeciwpoślizgową powierzchnię górną
- stopnie włazowe są odporne, tak jak cała studzienka, na korozyjne oddziaływanie środowiska ścieków komunalnych,

- parametry geometryczne drabinki zgodne z normą PN-EN 14396:2006 gwarantujące bezpieczeństwo i ergonomię: szerokość stopni - 32 cm, odległość pomiędzy stopniami – 30 cm, od drabinki od ściany studzienki - 12 cm w stożku, 15 cm w trzonie

system kanalizacyjny (rury, kształtki, studzienki) od jednego producenta:

4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WEDŁUG ILOŚCI I RODZAJU Z PODANIEM ŚREDNIC ZGODNIE Z PONIŻSZĄ TABELĄ

Sieć wodociągowa

Lp.	Nazwa asortymentu	ilość	JM
1	Zasuwa kołnierzowa DN 200 mm	4	szt.
2	Obudowy teleskopowe do w/w zasuw (1,3-1,8)	4	szt.
3	Zasuwa kołnierzowa DN 100 mm	10	szt.
4	Obudowy teleskopowe do w/w zasuw (1,3-1,8)	10	szt.
5	Zasuwa kołnierzowa DN 80 mm	7	szt.
6	Obudowy teleskopowe do w/w zasuw (1,3-1,8)	7	szt.
7	Skrzynki uliczne do zasuw	21	szt.
8	Kołano stopowe DN 80 mm	7	szt.
9	Hydrant nadziemny Ø 80mm z podwójnym zamknięciem zabezpieczony w przypadku złamania	7	szt.
10	Łącznik rurowo-kołnierzowy do rur PCV DN 225/200 mm	4	szt.
11	Rura PE100RC SDR17 PN10 Ø125 mm	1222	m
12	Trójnik kołnierzowy żel. sfer. 200/100/200 mm	2	szt.
13	Trójnik kołnierzowy żel. sfer. 100/100/100 mm	5	szt.
14	Króciec dwukołnierzowy FF DN 80, L=800mm	7	szt.
15	Trójnik do zgrzania elektrooporowego SDR 17 90° z odejściem kołnierzowym 125/80/125 mm	6	szt.
16	Tuleja kołnierzowa z kołnierzem SDR 17 DN 125/100 mm	26	szt.
17	Kołano żeliwne kołnierzowe 90° DN80mm	1	szt.
18	Kołano elektrooporowe 45° SDR 17 Ø125mm	2	szt.
19	Taśma wodociągowa z wkładką metaliczną	1300	m
20	Śruba nierdzewna M20x70 z nakrętką	130	szt.

21	Śruba nierdzewna M16x80 z nakrętką	100	szt.
22	Śruba nierdzewna M16x60 z nakrętką	200	szt.
23	pierścień bet. odciążający pod skrzynkę zasuw	21	szt.
24	słupek betonowy do oznaczenia zasuw i hydrantów	21	szt.

Sieć kanalizacyjna

Lp.	Nazwa asortymentu	ilość	JM
1	Rura kanalizacyjna lita PCV SN8 Ø200 mm, L=3m	389	szt.
2	Kineta 425 przepływowa 200/0°	1	szt.
3	Kineta 425 przepływowa 200/90°	1	szt.
4	Kineta 425 dopływ lewy/prawy 200/0°	11	szt.
5	Kineta 425 zbiorcza 200/90°	18	szt.
6	Kineta 1000 zbiorcza 200/90°	7	szt.
7	Rura trzonowa karbowana 425 L=6m	10	sz.
8	Rura trzonowa karbowana 1000 L=6m	2	szt.
9	Stożek 1000 1000/600mm	7	szt.
10	Rura teleskopowa PVC-U 425x375 z uszczelką	26	szt.
11	Rura teleskopowa PVC-U 425x750 z uszczelką	5	szt.
12	Pierścień odciąż. żelbet. 1000/680/150 mm	7	szt.
13	Właz żel. D400/600 zatraskowy	7	szt.
14	Właz żel. D400/425	31	szt.

4. Proponowany przez Wykonawcę przedmiot zamówienia powinien spełniać następujące wymagania:
- 1) Odpowiadać wszystkim cechom określonym przez Zamawiającego w SIWZ,
 - 2) Być fabrycznie nowy,
 - 3) Być wykonany i oznakowany zgodnie z obowiązującymi normami,
 - 4) Posiadać deklarację zgodności producenta wyrobu z normami,



- 5) Posiadać aktualne atesty Państwowego Zakładu Higieny (PZH) dopuszczające do montażu na rurociągach wody pitnej.
5. Wymagania Zamawiającego wobec Wykonawcy dotyczące **gwarancji i warunków** realizacji zamówienia:
 - 1) Wykonawca zobowiązany jest udzielić gwarancji na przedmiot zamówienia na okres co najmniej **24 miesiące** liczony od daty odbioru przez Zamawiającego.
 - 2) Dostawa będzie zrealizowana w terminie do **20 dni** roboczych od daty podpisania umowy.
 - 3) Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do magazynu Zamawiającego znajdującego się przy ul. Suwalskiej 84 w Elku w dniu roboczym Zamawiającego w godzinach od 7⁰⁰ do 14⁰⁰
6. Pozostałe istotne dla stron postanowienia, dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia zawarte są we wzorze umowy – **Załącznik Nr 4.**

CZĘŚĆ II — TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania zamówienia – **20 dni od daty podpisania umowy**

CZĘŚĆ III — OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB ICH OCENY

1. O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy:
 - 1) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - 2) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - 3) nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia;
 - 4) spełniają wymagania i warunki postawione w SIWZ, w szczególności:
 - a) dotyczące parametrów przedmiotu zamówienia, opisanych w części I SIWZ,
 - b) dotyczące warunków gwarancji określonych w załączonym wzorze umowy.

CZĘŚĆ II - OPIS DOKONYWANIA SPOSÓBU OCENY SPEŁNIENIA WARUNKÓW.

Spełnienie warunków udziału dokonywane będzie na podstawie załączonych do oferty oświadczeń i dokumentów wykazujących spełnienie wyżej opisanych warunków. Ocena spełnienia warunków dokonana zostanie metodą *spełnia / nie spełnia*.

CZĘŚĆ III - WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW,

jakie ma dostarczyć Wykonawca w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz pozostałe dokumenty wymagane w ofercie:

- 1) formularz ofertowy – sporządzony wg wzoru **Załącznik Nr 1**;
- 2) formularz cenowy – sporządzony wg wzoru **Załącznik Nr 2**;
- 3) **oświadczenie** Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 14 RODO – sporządzony wg wzoru **Załącznik Nr 3**;

- 4) dokument potwierdzający spełnienie warunku, że wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia:
- 5) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert;
 - 6) dokumenty potwierdzające spełnienie warunku przedmiotowego, że Wykonawca spełni wymagania i warunki postawione w SIWZ:
 - a) **oświadczenie** Wykonawcy, że spełni wymagania i warunki określone w SIWZ, dotyczące udzielonej gwarancji na zasadach Zamawiającego – treść zawarta jest w Formularzu ofertowym (**Załącznik Nr 1**);
 - b) **oświadczenie** Wykonawcy potwierdzające, że przedmiot zamówienia jest wykonany zgodnie z obowiązującymi normami – treść zawarta w Formularzu ofertowym (**Załącznik Nr 1**);
 - c) aktualne **atesty** Państwowego Zakładu Higieny (PZH) dopuszczające wyroby do montażu na rurociągach wody pitnej;
 - d) **karty katalogowe** producenta grup przedmiotu zamówienia,
- 6) **Wymagane dokumenty**, o których mowa wyżej, należy złożyć w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

CZĘŚĆ IV – INFORMACJA O SPOSOBIE KOMUNIKACJI ZAMAWIAJĄCY – WYKONAWCY

1. W postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia korespondencja pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą (oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje) prowadzona będzie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej (e-mailem).
2. Osoba uprawniona do kontaktowania się z wykonawcami:

Mariusz Cylwik; m.cylwik@zug.elk.pl

3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia drogą elektroniczną m.cylwik@zug.elk.pl z powołaniem się na znak postępowania PZP - ZUG/1/9/2019
4. Zamawiający zobowiązany jest udzielić wyjaśnień treści specyfikacji, jeżeli prośba o wyjaśnienie wpłynęła do Zamawiającego **najpóźniej 4 dni robocze** przed terminem składania ofert, nie później niż do końca dnia roboczego zamawiającego (poniedziałek – piątek w godz. 7.00 – 15.00)
5. Zamawiający, nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, zamieści na swojej stronie internetowej treść pytań wraz z wyjaśnieniami, bez wskazania źródła zapytania.
6. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
7. Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia zmian w ofertach wynikających ze zmiany treści SIWZ.

CZĘŚĆ V – TERMIN ZWIĄZANIA Z OFERTĄ

Wykonawca będzie związany złożoną ofertą przez okres **20 dni** od ostatecznego upływu terminu składania ofert.

CZĘŚĆ VI – SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę sporządza się w języku polskim, w sposób staranny, czytelny i trwały - zaleca się ponumerowanie stron oferty.
2. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
3. Ofertę składa się pod rygorem nieważności w formie pisemnej. Zamawiający nie dopuszcza składania oferty w postaci elektronicznej.
4. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
5. Wzór **formularza oferty** stanowi Załącznik nr 1 do SIWZ wraz z ofertą Wykonawca składa wymagane oświadczenia i dokumenty, o których mowa w CZĘŚCI III ust. 3 SIWZ.
6. Dokumenty złożone w formie kserokopii muszą być opatrzone klauzurą **za zgodność z oryginałem** i poświadczone przez Wykonawcę
7. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy. Jeżeli wykonawcę reprezentuje pełnomocnik wraz z ofertą należy złożyć pełnomocnictwo.
8. Stwierdzone przez wykonawcę w ofercie błędy w zapisach - przed jej złożeniem - poprawia się przez skreślenie dotychczasowej treści i wpisanie nowej, z zachowaniem czytelności błędnego zapisu oraz podpisanie poprawki i zamieszczenie daty dokonania poprawki.

CZĘŚĆ VII – SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w zamkniętym opakowaniu oznaczonym w następujący sposób:

**Zakład Usług Gminnych Gmina Elk Sp. z o.o.
ul.Suwalska 84
19-300 Elk**

z dopiskiem:

Dostawa materiałów potrzebnych do realizacji zadania pn. „Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na działkach nr 125/8, 125/9, 125/32 w miejscowości Bartosze, Gmina Elk”

2. Ofertę należy złożyć w Elku, ul. Suwalska 84 – biurowiec III piętro – sekretariat, w terminie do

30 września 2019r. do godziny 10⁰⁰ .

3. Wykonawca może przed upływem ostatecznego terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
4. Ofertę składaną za pośrednictwem np. Poczty Polskiej, poczty kurierskiej należy opisać w sposób określony w pkt 1 i przesałać na adres: Zakład Usług Gminnych Sp. z o.o., 19 – 300 Elk, ul. Suwalska 84.

CZĘŚĆ VIII – OTWARCIE OFERT

1. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi **30.09.2019r. o godzinie 10.30** w Elku, ul. Suwalska 84 III piętro biuro ZUG.
2. Ofertę złożoną po terminie zwraca się niezwłocznie Wykonawcy.
3. Otwarcie ofert i ich ocena zostanie dokonana przez Komisję Przetargową.
4. Podczas otwarcia ofert Zamawiający ogłosi nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta będzie otwierana, a także informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie. Informacje te odnotowane będą w protokole postępowania.
5. Informacje, o których mowa wyżej, przekazane zostaną Wykonawcom, którzy nie byli obecni przy otwarciu ofert, na ich wniosek.

CZĘŚĆ IX – OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY OFERTY

1. Cena oferty musi być wyrażona w złotych polskich, zapisana liczbowo z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w formie wskazanej w **Formularzu ofertowym** i obejmować wykonanie zamówienia zgodnie z opisem zamieszczonym w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
2. Wykonawca w przedstawionej ofercie winien zaferować cenę netto oraz stawkę Vat zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3. Wykonawca w cenie oferty musi uwzględnić wszelkie niezbędne koszty wykonania dostawy, w tym także koszty dostawy do siedziby Zamawiającego.
4. Cena obliczona na cały przedmiot zamówienia i przedstawiona w formularzu cenowym (Załącznik Nr 2) powinna być przeniesiona do formularza ofertowego (Załącznik Nr 1).

CZĘŚĆ X – KRYTERIA I ZASADY OCENY OFERT

1. Zamawiający będzie oceniał tylko oferty ważne, według jednego kryterium — **najniższa cena netto** (klasyfikacja cen).
2. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę, która spełni wszystkie warunki i wymagania określone w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia oraz zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia

CZĘŚĆ XI – FORMALNOŚCI PO WYBORZE OFERTY

1. Zamawiający niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty — o wyborze najkorzystniejszej oferty, odrzuconych ofertach i wykluczonych wykonawcach wraz z uzasadnieniem.

2. Zamawiający umieści informację o wyborze najkorzystniejszej oferty na swojej stronie internetowej oraz tablicy ogłoszeń w siedzibie.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo odmowy zawarcia umowy w przypadku ujawnienia nowych, a nieznanych wcześniej okoliczności stwarzających zasadnicze przesłanki niewykonania zamówienia przez wygrywającego wykonawcę oraz pozostających w sprzeczności z wymogami niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny

CZĘŚĆ XII – ISTOTNE POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE TREŚCI UMOWY

1. Zawarte są w odrębnym dokumencie stanowiącym **Załącznik Nr 4** do niniejszego formularza Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia - wzór umowy.
2. Do treści umowy wprowadzone zostaną również istotne zobowiązania przetargowe wybranego wykonawcy zawarte w złożonej ofercie mające znaczenie w ocenie oferty.
3. Obowiązującą formą wynagrodzenia będzie płatność na podstawie faktury VAT wystawionych przez Wykonawcę zgodnie z załączonym wzorem umowy.

CZĘŚĆ XIII- DODATKOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE POSTĘPOWANIA

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w języku polskim.
2. Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych.
3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu. Wszelkie koszty związane ze sporządzeniem i przedłożeniem oferty ponosi wykonawca niezależnie od wyniku postępowania.
4. Zamawiający informuje, że wykonawcy zobowiązani są do dostarczenia dokumentów **wyłącznie wymaganych** przez zamawiającego jako potwierdzenie spełnienia warunków udziału w postępowaniu. Zamawiający przestrzega przed umieszczaniem w ofercie nadmiarowych informacji w szczególności zawierających dane osobowe osób fizycznych w związku z *Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE.*

CZĘŚĆ XIV – ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ

1. W niniejszym postępowaniu, na podstawie Regulaminu Udzielania Zamówień ZUG Sp.z.o.o w Elku

CZĘŚĆ XV – ZAŁĄCZNIKI do SIWZ

1. Załącznik nr 1 formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 oświadczenie w zakresie wypełnienia obowiązków art.14 RODO
3. Załącznik nr 3 formularz cenowy
4. Załącznik nr 4 wzór umowy

